

HanseLifter Elektrohubwagen E-LI-WALK15 Tragkraft 1500kg



Art. Nr.: HFGE0076293

2.131,05 €

(inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten)

SOFORT LIEFERBAR



Gewicht: 190 kg

Hubmotor: 0,80 kW	Kategorie: Elektrohubwagen	Hub: 120 mm
Gabellänge: 1150 mm	Gabelrollenmaterial: Polyurethan	Hersteller: HanseLifter
Min. Hubhöhe: 80 mm	Max. Hubhöhe: 200 mm	Tragkraft: 1500 kg
gpsr_manufacturer_housenumber: 20	Gabelrollentyp: Tandem	gpsr_manufacturer_name: GESUTRA GmbH
gpsr_manufacturer_postalcode: 28219	gpsr_manufacturer_homepage: https://www.gesutra.de/	gpsr_manufacturer_street: Straubinger Str.
gpsr_manufacturer_email: post@hanselifter.de	gpsr_manufacturer_country: Deutschland	gpsr_manufacturer_city: Bremen

Innovative Technik und modernes Design - Elektrohubwagen E-LI-WALK15

Der HanseLifter E-LI-WALK15 Elektrohubwagen überzeugt durch sein modernes Design und seine innovative Technologie. Dank des leistungsstarken Permanentmagnet-Fahrmotors und des leistungsstarken Lithium-Ionen-Akkus werden die meisten Lageranforderungen schnell erfüllt. Das neueste CURTIS-Permanentmagnet-Steuerungssystem bietet ein hervorragendes und hocheffizientes Steuerungsverhalten.

Kurze Ladedauer

Der E-LI-WALK15 Voll-Elektrohubwagen wird durch Schnellladetechnologie in nur zwei Stunden aufgeladen. Seine leistungsstarken Batteriezellen, mit Gittertandem- und parallel Kompositionstechnologie, verfügen über eine exzellente Leistung mit einer Batteriebensdauer von bis zu 1200 Zyklen. Der Festakku ist leicht von der Seite zugänglich und wird einem ca. 2 m langen Kabel mit Stecker aufgeladen. Ein eingebautes Sicherheitssystem überwacht ständig Spannung, Temperatur und Strom und gewährleistet einen sicheren Betrieb der Batterie. Nach 30 Minuten Stand-by schaltet sich der Elektrohubwagen automatisch in den Schlafmodus, um Energie zu sparen.

Ideale Sicht auf die Palette

Der E-LI-WALK15 elektrische Hubwagen verfügt über ein optimiertes Design, das eine ideale Sicht auf die Palette ermöglicht. Seine aufrechte Deichsel ermöglicht es, auch in beengten Räumen wie Containern zu arbeiten. Die Standardhöhe der Gabel beträgt 80 mm.

Maximale Stabilität und Sicherheit

Die Drei-Punkt-Stütze und das seitliche Stabilisierungssystem sorgen für maximale Stabilität und Sicherheit. Alle Verbindungen sind wasserdicht und die Leitungen sind sicher geschützt. Das fortschrittliche Hydraulikaggregat zeichnet sich durch wenig Lärm und geringe Vibrationen aus. Die gestanzte Gabel ist besonders fest und widerstandsfähig. Die einteilige Eisenschutzabdeckung schützt das Fahrzeug vor Stößen von außen. Zudem ermöglicht die vollständig abnehmbare Motorabdeckung einen leichten Zugriff auf alle Komponenten. Weiterhin sind alle drehbaren Wellen mit einer Schmierbuchse und einem Ölfach ausgestattet. Elektrohubwagen sind die am häufigsten verwendeten Flurförderzeuge in Lagerhäusern.



Technische Daten	
Modell	E-LI-WALK15
Tragfähigkeit	1500 kg
Hubbereich	80-200 mm
max. Hubhöhe	200 mm
Hub	120 mm
Gabelrollen Ausstattung	Tandem
Mindestgabelhöhe	80 mm
Gabelhöhe bei max. Hub	200 mm
Gesamtlänge	1669 mm

Ges.  LxBxH)	568 mm
Gab. LxBxH)	1150x-x-
Gabelaußenabstand	560 mm
Lastenschwerpunktstand	600 mm
Wenderadius	1400 mm
Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)	6/15 %
Hubmotor	0,80 kW
Fahrmotor	0,65 kW
Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	4,5/4,9 km/h
Fahrstrecke	Langstrecke/Kurzstrecke
Bremse	elektromagnetisch
Batteriekapazität	24/40 V/Ah
Ladegerät	intern
Bedienung	Hand
Schleichfahrttaster	Ja
Fahrsteuerung	CURTIS DC
Gabelrollen Material	PU/PU
Betriebsstundenzähler	Nein
Eigengewicht	190 kg
Artikelnummer	GE0076293