



Bauer fahrbare Auffangwanne AW 60-1 SR, feuerverzinkt

AW 60-1 SR

Art. Nr.: 4471-92-0000-7

410,65 €

~~UVP 522,36 €~~

(inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten)

LIEFERZEIT: 7 -8 WERKTAGE

SOFORT LIEFERBAR



Gewicht: 42 kg

Beschichtung: Feuerverzinkt

Eigengewicht: 42 kg

Hersteller: Bauer Südlohn

Kategorie: Auffangwannen

Auffangvolumen: 61l

Stapelbar: Nein

Tragkraft: 375 kg

Breite: 500mm

Höhe: 415mm

Mobile Lagerung von 60-l-Fässern

- Konstruktion aus 3 mm Stahlblech
- Verzinkter Gitterrost (Tragfähigkeit 1000 kg/m²)
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 100 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Bauhöhe 125 mm
- Schiebegriff
- Lagerung von max. 2 Fässern à 60 Liter stehend
- Mit Übereinstimmungserklärung (ÜHP) gem. StawaR
- Zugelassen für entzündbare Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-3
- Zugelassen für gewässergefährdende Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-4

Typ	AW 60-1 SR
max. Anzahl (Fässer x l)	2 x 60
Abmessungen (LxBxH, mm)	940 x 500 x 1075
Wannenmaße (LxBxH, mm)	800 x 500 x 415



Auffangwanne (l)	61
Gewicht / verzinkt (kg)	39 / 42
RAL 2000 Gelborange	4447-92-0000-1
RAL 3000 Feuerrot	4447-92-0000-2
RAL 5012 Lichtblau	4447-92-0000-3
RAL 6011 Resedagrün	4447-92-0000-4
RAL 7005 Mausgrau	4447-92-0000-5
Feuerverzinkt	4447-92-0000-7