



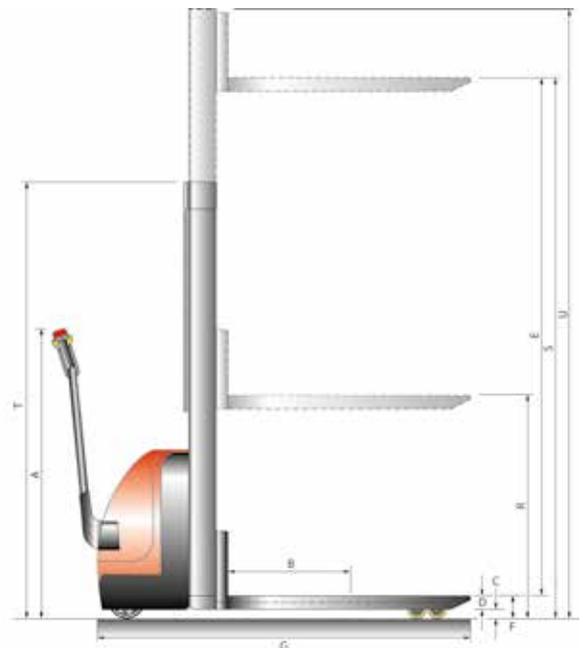
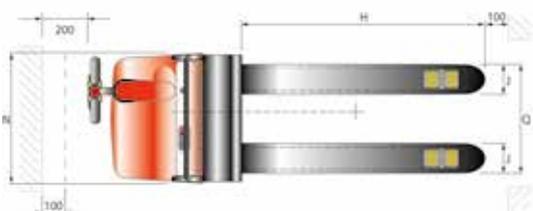
# STAPLER EGV PREMIUM

FLURFÖRDERGERÄTE

Eine starke Performance liefert der EGV Premium mittels eines 3,0 kW starken Hubmotors und einer 24 V/210 Ah Panzerplattenbatterie. Der wartungsfreie Antriebsmotor in AC Ausführung ist mit 1,5 kW kräftig und langlebig ausgelegt.

Die lange, an der Seite angebrachte Deichsel ermöglicht ein ergonomisches und sicheres Fahren und Heben der Last. Leichtgängig verfährt er dabei auf seiner verschleißfesten Bereifung aus Polyurethan Lasten bis 2000 kg. Ein absolutes Highlight ist der Vollfreihub, ein unschätzbare Vorteil – beispielsweise bei niedrigen Deckenhöhen. Für den Anwender ein Must-have an Komfort und Sicherheit.

Der Stapler verfügt serienmäßig über ein externes 24 V/30 A Ladegerät. Die 3 mm starke Schürze aus Stahl schützt alle innenliegenden Komponenten optimal.





## Batterie-Nachfüllsystem



Das automatische Batterie-Nachfüllsystem ist im Lieferumfang enthalten und macht den EGV Premium noch komfortabler. Das intelligente System sorgt dafür, dass die Füllhöhe der Batterie immer auf Niveau gebracht wird. Gleichzeitig wird durch die automatische

Befüllung Zeit eingespart, sodass das Hantieren mit offenen Batteriezellen und Wasser nicht mehr erforderlich ist.

Dies wiederum sorgt für ein Plus an Sicherheit, da kein Kontakt mit Batteriesäure stattfindet.

Das Handling und die Funktionsweise des Nachfüllsystems sind genauso einfach wie genial.

Über einen Füllstopfen fließt Wasser in eine Batteriezelle und hebt dort den Elektrolytspiegel. Das über den Stopfen angeschlossene System verfügt über einen Schwimmer, sowie ein Schließventil.

Mit steigendem Elektrolytspiegel hebt sich der Schwimmer und das Ventil wird mittels Auftriebskraft und dem ausgeklügelten Hebesystem zuverlässig geschlossen, der Wasserzulauf wird unterbrochen.

Das siphonartig konzipierte Innere des Stopfens verhindert eine Kettenreaktion anderer Zellen durch Rücklauf.

Eine weiße Anzeige im Sichtfenster dient zur Kontrolle des Füllstands.

Der Stopfen verfügt über eine Diagnoseöffnung, sodass eine Säuremessung mittels Hydrometer vorgenommen werden kann.

Hinweis: Der Höhenunterschied Oberkante Batterie bis Unterkante Tank sollte mindestens 2 m betragen.

Multifunktionsgriff  
Vorderseite



Hupentaster  
Auf/Ab-Taster  
Fahrschalter

Multifunktionsgriff  
Rückseite



Not-Umkehrtaster  
Schlüsselschalter  
Schildkrötentaster

Traglastdiagramm für EGV 2,0 t

Hubhöhe, mm	Traglast, kg
bis 2500	2000
bis 3000	1400
bis 3500	1100
bis 4000	800
bis 4500	600
Lastschwerpunkt, mm	600

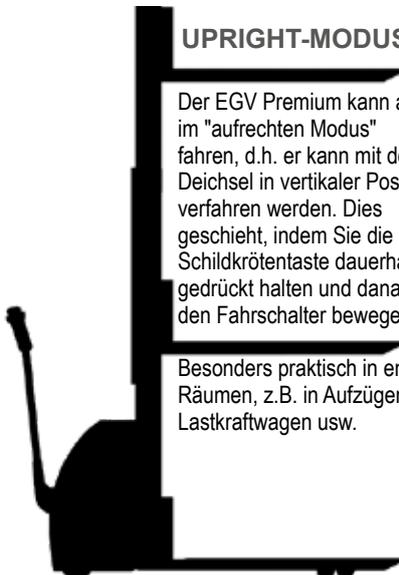
## SCHILDKRÖTENMODUS:

Die Schildkrötentaste drücken, die Deichsel in Fahrposition bringen und den Fahrschalter betätigen. Wird die Schildkrötentaste nochmals gedrückt, fährt der EGV Premium in seiner normalen Geschwindigkeit.

## UPRIGHT-MODUS

Der EGV Premium kann auch im "aufrechten Modus" fahren, d.h. er kann mit der Deichsel in vertikaler Position verfahren werden. Dies geschieht, indem Sie die Schildkrötentaste dauerhaft gedrückt halten und danach den Fahrschalter bewegen.

Besonders praktisch in engen Räumen, z.B. in Aufzügen, Lastkraftwagen usw.



Artikel	11040702045PH	
Antrieb		elektrisch
Gesamthöhe max., mm	U	5024
Tragfähigkeit, kg		2000
Lastschwerpunkt, mm	B	600
Radabstand vorne/hinten, mm		1384
Radtyp		Polyurethan
Stützrad, mm	Z	150x58
Antriebsrad/Lenkrad, mm	Y	230x75
Lastrollen, mm	X	80x70
Räderanzahl		1X, 4Y, 1Z
Gabeltragbreite, mm	Q	570
Gabelhöhe min., mm	F	85
Freihub, mm	R	1545
Gesamthub, mm	E	4415
Gabelhöhe max., mm	S	4500
Deichselhöhe, mm	A	1220
Gabellänge, mm	H	1150
Gabeldicke, mm	D	60
Gabelbreite, mm	J	180
Gesamthöhe min., mm	T	2100
Gesamtlänge, mm	G	2040
Gesamtbreite, mm	N	800
Gangbreite mit EURO-Palette, mm		2412
Wenderadius, mm		1550
Hubgeschw. beladen, mm/s		80
Fahrgeschw. beladen, km/h		4
Senkgeschw. beladen, mm/s		150
Bodenfreiheit, mm	C	26
Steigfähigkeit beladen, %		4
Gewicht (mit Batterie), kg		1206
Batterie V/Ah		24/210
Antriebsmotor, kW		1,5
Hubmotor, kW		3,0
Mast		Triplex

P=Polyurethan G=Gummi N=Nylon