

 **Stapelvollwandbehälter 1,5t Tragkraft**
1,43mx0,87mx0,50m verzinkt



Art. Nr.: S50322

771,25 €

(inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten)

 **SOFORT LIEFERBAR**



Gewicht: 102.57 kg

Eigengewicht: 69,0 kg

Kategorie: Stapelpaletten

Hersteller: Schake

Stapelvollwandbehälter für den universellen Einsatz in der Lagertechnik

- Standrohre und Querholme sind aus Ø 48,3 mm Rundrohr gefertigt
- Füllmaße: 1,43 m x 0,87 m x 0,50 m
- Stapelvollwandbehälter kann bis zu 1,5 t belastet werden
- sowohl für Stapler und Hubwagenverkehr, als auch für Kranbetrieb geeignet
- durch die Kontur der Tulpenfüße lassen sich die Stapelvollwandbehälter standsicher stapeln
- 4-fach stapelbar