

 **Schl. Stapelvollwandbehälter 1,5t Tragkraft**  
**1,43mx0,87mx0,50m lackiert**



Art. Nr.: S50321

**622,65 €**

(inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten)

 **SOFORT LIEFERBAR**



**Gewicht:** 79 kg

**Kategorie:** Stapelpaletten

**Eigengewicht:** 67,0 kg

**Hersteller:** Schake

## Stapelvollwandbehälter für den universellen Einsatz in der Lagertechnik

- Standrohre und Querholme sind aus Ø 48,3 mm Rundrohr gefertigt
- Füllmaße: 1,43 m x 0,87 m x 0,50 m
- Stapelvollwandbehälter kann bis zu 1,5 t belastet werden
- sowohl für Stapler und Hubwagenverkehr, als auch für Kranbetrieb geeignet
- durch die Kontur der Tulpenfüße lassen sich die Stapelvollwandbehälter standsicher stapeln
- 4-fach stapelbar